



2024年 头豹行业词条报告

报告提供的任何内容（包括但不限于数据、文字、图表、图像等）均系头豹研究院独有的高度机密性文件（在报告中另行标明出处者除外）。未经头豹研究院事先书面许可，任何人不得以任何方式擅自复制、再造、传播、出版、引用、改编、汇编本报告内容，若有违反上述约定的行为发生，头豹研究院保留采取法律措施、追究相关人员责任的权利。头豹研究院开展的所有商业活动均使用“头豹研究院”或“头豹”的商号、商标，头豹研究院无任何前述名称之外的其他分支机构，也未授权或聘用其他任何第三方代表头豹研究院开展商业活动。

企业竞争图谱：2024年丝杠 头豹词条报告系列



周晓洲 · 头豹分析师

2024-10-25 未经平台授权，禁止转载

版权有问题？[点此投诉](#)

行业：

制造业

工业制品

词条目录

<h3>行业定义</h3> <p>丝杠螺母副（以下简称“丝杠”）是一种精密机械组...</p> <p>AI访谈</p>	<h3>行业分类</h3> <p>按照摩擦特性的分类方式，丝杠行业可以分为如下类...</p> <p>AI访谈</p>	<h3>行业特征</h3> <p>丝杠行业的主要特征包括：下游领域众多，丝杠应用...</p> <p>AI访谈</p>	<h3>发展历程</h3> <p>丝杠行业目前已达到 4个 阶段</p> <p>AI访谈</p>
<h3>产业链分析</h3> <p>上游分析 中游分析 下游分析</p> <p>AI访谈</p>	<h3>行业规模</h3> <p>丝杠行业规模评级报告 1篇</p> <p>AI访谈 SIZE数据</p>	<h3>政策梳理</h3> <p>丝杠行业相关政策 5篇</p> <p>AI访谈</p>	<h3>竞争格局</h3> <p>AI访谈 数据图表</p>

摘要 丝杠作为精密机械组件，将旋转运动转为直线运动，广泛应用于机床、医疗、新能源汽车及人形机器人等领域。随着技术进步与政策扶持，中国丝杠行业快速发展，市场规模预计2030年达5,940.2亿元。国际领先企业占据高端市场，但中国企业正通过研发提升竞争力。行星滚柱丝杠因耐用性受青睐，专利申请量激增。市场规模增长受高端机床替代加速、新能源汽车普及及机床行业复苏等因素驱动，未来前景广阔。

行业定义^[1]

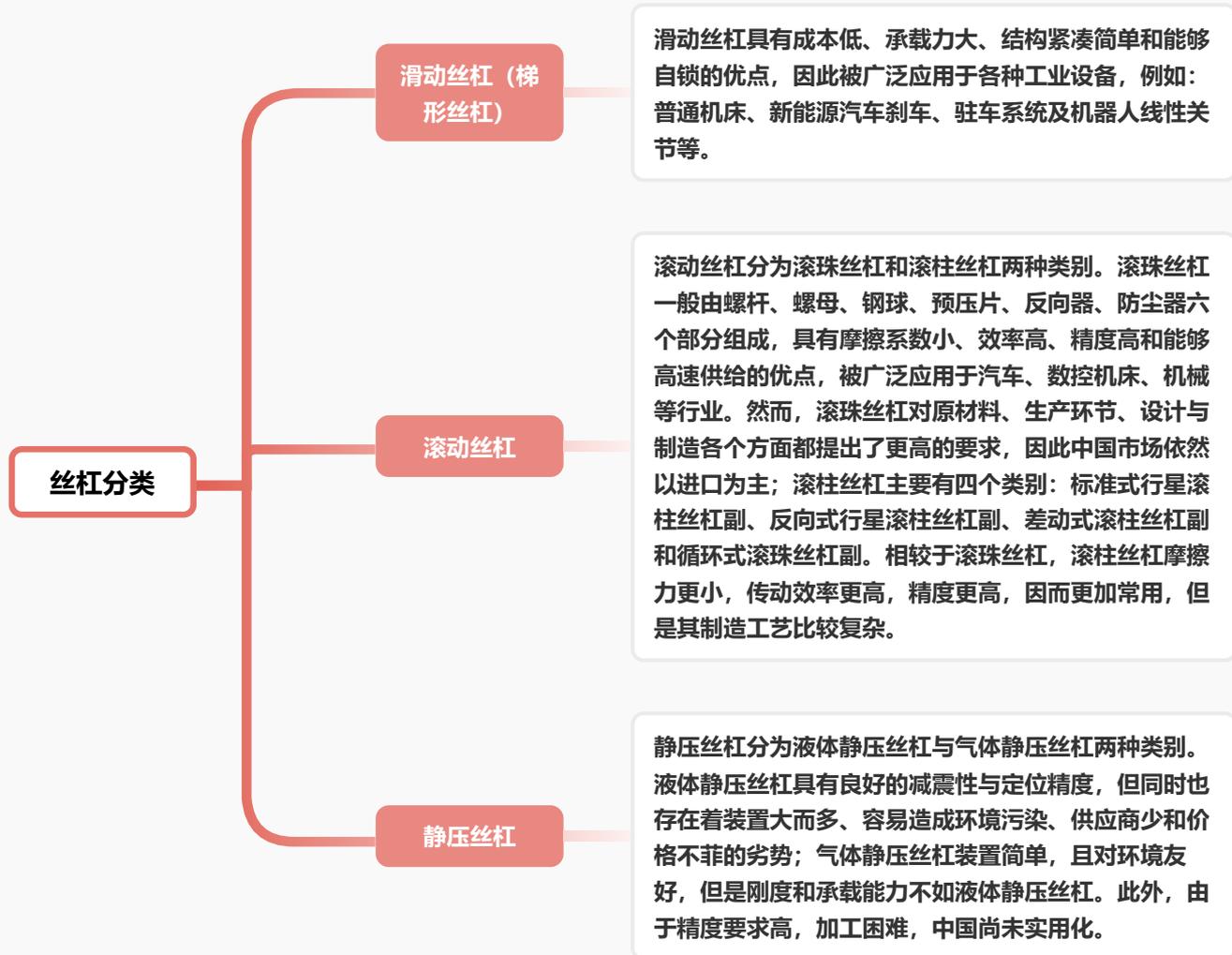
丝杠螺母副（以下简称“丝杠”）是一种精密机械组件，将旋转运动转换为直线运动。这种转换是通过电机驱动丝杠轴旋转，丝杠轴配套的螺母在螺纹的推动下实现直线运动，将电机的旋转力转化为设备所需的直线驱动力。丝杠各部件原材料大都为轴承钢和低碳合金钢等材料，在毛坯成型、精密机加工、可控气氛热处理、精密磨加工以及探伤等主要生产工艺与轴承高度相似。

[1] 1: 五洲新春年报

行业分类^[2]

按照摩擦特性的分类方式，丝杠行业可以分为如下类别：

丝杠行业分类



[2] 1: <https://zhuanlan.z...>

2: <https://zhuanlan.z...>

3: <https://zhuanlan.z...>

4: <https://zhuanlan.z...>

5: 知乎, 知网, 五洲新春...

行业特征^[3]

丝杠行业的主要特征包括：下游领域众多，丝杠应用前景广阔；国际丝杠行业相对领先，中国企业努力实现技术进步；行星滚柱丝杠的研发尤为集中，专利申请数量众多。

1 下游领域众多，丝杠应用前景广阔。

丝杠产业链下游市场日益广阔，从传统的机床制造、医疗器械扩展到新兴的新能源汽车、人形机器人，将覆盖工业、医疗、服务等众多领域。随着众多国家政策的扶持与研发技术的不断突破，丝杠的精度和耐用

性都将大幅度提升。据测算，中国丝杠行业的市场规模将不断扩大，**预计2030年增长至5,940亿元**，行业具有广阔的应用前景和发展潜力。

2 国际丝杠行业相对领先，中国企业致力于实现技术进步。

目前，德国、瑞士等国家的企业在丝杠高端细分市场和小众市场占据经验和技術优势。头部企业包括德国舍弗勒集团、瑞士GSA企业等。在中国丝杠行业存在从业人员少、积累时间短的劣势下，诸多中国丝杠企业主动研发、精进生产工艺，提升制造与检测技术，积极参与国际学习与合作，力求提高其产品的性价比与竞争力。代表企业包括：南京工艺、秦川机床、五洲新春等。

3 行星滚柱丝杠的研发尤为集中，专利申请数量众多。

因其极强的耐用性与承重性，行星滚柱丝杠成为要求连续工作制应用场合的理想选择，被广泛应用于数控机床、工业机器人、航空等多个领域。由此，行星滚珠丝杠的研发领域日益繁荣。研究表明，**2010年以后，行星滚柱丝杠技术领域的专利申请量进入成熟期**。2011年以后，国内外专利申请总量超过20项，且呈现波动上升趋势；至2020年，国内外专利申请数量已达到73项。其中，主要申请来自于中国、德国、日本、法国、瑞典等国家及地区。目前，高精度行星滚柱丝杠副技术领域的热点主要为行星滚柱丝杠副总体结构设计技术、螺纹磨削用砂轮—廓形修整及保持技术、深孔内螺纹制造技术研究等。

[3] 1: <https://zhuanlan.z...> | 2: <https://kns.cnki.ne...> | 3: <https://kns.cnki.ne...> | 4: <https://kns.cnki.ne...> | 5: <https://zhuanlan.z...> | 6: 知网、知乎

发展历程^[4]

滚珠丝杠副的发展共经历五段历程，第一阶段（1874-1950）：精密螺纹磨床出现，滚珠丝杠获得专利，并且在世界范围内被批量应用；第二阶段（1950-1982）：生产滚珠丝杠副的企业出现，中国丝杠行业尚处于摸索时期；第三阶段（1982-1998）：中国制定出丝杠行业标准，产品在精度、性能各方面都取得大幅度进步，生产逐步达到国际标准；第四阶段（1998-）：随着下游行业生产技术的不断精进，丝杠行业遇到空前的机遇和挑战。

萌芽期 · 1874~1950

1874年，滚珠丝杠副在美国获得专利；美国通用汽车企业萨吉诺分厂首次将滚珠丝杠副用于汽车的转向机构上；1940年，美国开始成批生产用于汽车转向机构的滚珠丝杠副；1943年，滚珠丝杠副开始用

于飞机上。

精密螺纹磨床的出现使滚珠丝杠副在精度和性能上产生了较大的飞跃,随着数控机床和各种自动化设备的发展,促进了滚珠丝杠副的研究和生产。

启动期 · 1950~1982

从50年代开始,在工业发达的国家中,滚珠丝杠副生产厂家如雨后春笋般迅速出现,例如:美国的WARNER-BEAVER、GM-SAGINAW;英国的ROTAX;日本的NSK、TSUBAKI等;50年代末期,中国开始研制用于程控机床、数控机床的滚珠丝杠副;1864年起,以北京机床研究所、南京工艺设备制造厂和南京理工大学为主导,以日本先进产品技术为模仿示例,中国开始制定行业标准,并逐渐形成具有中国特色的产品工艺格局。

世界范围内,滚珠丝杠副的企业纷纷出现;中国滚珠丝杠副的加工工艺处在一个摸索的时期:基础工业较为薄弱、用于加工设备精度较低、缺乏专用检测设备、产品大多只满足低精度传动用的场合。

发展期 · 1982~1998

1982年,行业标准JB3162-1982《滚珠丝杠副》的诞生,代表了中国滚珠丝杠副的发展越过了原始起步阶段。1991年,在此标准的基础上,行业内骨干企业、机床厂家和科研院所合作完成了更为详细的部颁标准JB3162-1991《滚珠丝杠副》。“八五”、“九五”期间,不少中国企业先后从发达国家引进关键的加工和检测设备,如瑞士REISHAUER及德国LINDEN的高精度螺纹磨床、英国MATRIX高精度内螺纹磨床、德国AEG数控中频淬火机床等世界一流的冷热加工设备;1998年,行业内制定了相应的滚珠丝杠副国家标准GB/T17587-1998《滚珠丝杠副》。

中国大力扶持螺纹磨床制造业的发展,不断完善检测设备,鼓励行业内部分企业积极与部分发达国家进行技术合作。中国滚珠丝杠副的制造工艺水平迅速提升到国际一流的制造水平。

平台期 · 1998~

20世纪90年代,中国数控机床系统的发展对丝杠的制造提出了更高的要求,性能更强的丝杠被引入中国;1998年之后,中国进入WTO,国际先进厂商纷纷涌入中国;2004年,国务院领导主要批复了有关加速发展趋势国内数控车床发展趋势的规定,滚珠丝杠副作为主要关键传动系统构件也相对应提上关键日程;2020年,中国运载火箭技术研究院提出的一种行星滚柱丝杠及其载荷均布方法获国家发明专利。

中国滚珠丝杠副行业遇到了空前的发展机遇与挑战。面对不断国际化的产品竞争、不断扩大的市场需求,中国滚动功能部件行业逐步改进生产不集中、产品品种单一和含金量偏低等问题,力求追赶国际产品,实现中国国产替代。

- [4] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: <https://kns.cnki.net> | 3: <https://zhuanlan.z.com> | 4: <https://www.toutiao.com> | 5: <http://www.calt.com> | 6: 知网, 知乎, 今日头条...

[14]

产业链分析

丝杠行业产业链上游为原材料环节，主要是钢铁供应商；产业链中游为丝杠的生产和制造环节，目前中国丝杠企业生产工艺仍需改进；产业链下游为丝杠应用环节，主要包括机器人制造商、新能源汽车、机床制造商等。

[6]

丝杠行业产业链主要有以下核心研究观点：^[6]

丝杠行业上游以钢铁供应商为主。近些年钢铁行业全面进入下行周期，供过于求，平均价格下降。但逐步构建的新格局和深入的产业结构调整将拉动中国需求，高端制造业对钢铁的需求仍有较大的增长空间。

2023年，钢铁行业呈现“需求减弱、价格下降、成本高企、利润下滑”的走势。全年粗钢产量与上年持平；生铁、钢材产量增长；折合粗钢表观消费量、钢材价格下降。2023年中国钢材价格指数（CSPI）平均值同比下降11.07点。2023年钢材八大品种平均价格均低于2022年。

丝杠行业下游领域众多，主要包括人形机器人、新能源汽车、机床等。目前，中国机器人产业已形成以长三角、珠三角、京津冀为主的智能机器人发展产业集群；电动化成为汽车发展新方向，未来的新能源汽车市场需求强劲，将带动丝杠等零部件中国产品替代的新机会。

2022年上半年底，京津冀地区机器人产业链上相关企业数量约1,000家；长三角地区已集聚机器人产业链相关企业超4,500家；珠三角地区已集聚机器人产业链相关企业超2,600家。新能源汽车行业的蓬勃发展已经形成了全球性的新趋势，电动化已经成为全球环保压力和能源危机背景下汽车行业重要的发展方向。在此趋势下，中国的新能源汽车发展迅速，2021年新能源汽车销量已达到333.41万辆，渗透率也快速增长达15.5%；到2022年，中国销量已达473.19万辆，渗透率达27.6%；2023年新能源汽车产销量分别完成958.7万辆和949.5万辆，市场占有率达31.6%。作为全球最大的新能源汽车市场，中国政策环境和市场动态深刻影响着全球汽车厂商。^[6]

上 产业链上游

生产制造端

原材料（钢铁）

上游厂商

[新疆八一钢铁股份有限公司 >](#)

[中信泰富特钢集团股份有限公司 >](#)

[中国宝武钢铁集团有限公司 >](#)

[查看全部 v](#)

产业链上游说明

钢铁行业全面进入下行周期，供过于求，平均价格下降。

2023年，由于需求减弱，供过于求，成本实际下移幅度小于钢价降幅，钢铁行业呈现出价格下降、利润下滑的趋势，提质增效难度加大的特点。根据八一钢铁年报数据统计，在供给侧：中国全年粗钢产量为10.19亿吨，与上年持平；生铁、钢材产量增长，分别为8.71亿吨和13.63亿吨；在需求侧：折合粗钢表观消费量下降至9.33亿吨。2023年中国钢材价格指数（CSPI）平均值为111.60点，同比下降11.07点，降幅为9.02%。同时，2023年钢材八大品种高线、螺纹钢、角钢、中厚板、热轧卷板、冷轧薄板、镀锌板和热轧无缝管的平均价格均低于2022年。然而，面对严峻的市场形势，中国钢铁行业积极适应市场，主动对接需求、调整品种结构，加强对标挖潜，因此，生产经营整体得以保持平稳态势。

逐步构建的新格局和深入的产业结构调整将拉动中国需求，高端制造业对钢铁的需求仍有较大的增长空间。

中国“双循环”新发展格局逐步构建致力于加快推动新基建、新型城镇化、清洁能源、新能源汽车、高端装备制造等领域的发展，进而推动中国装备制造业在国际分工中扮演的角色转换，加快迈入全球供应链、产业链、价值链的中高端；同时，中国坚定不移推动建设制造强国和产业转型升级，中国产业结构调整在供给侧结构性改革、建设制造强国等国家战略以及相关政策带动下将进一步深入。预计高端装备制造、船舶海工、汽车、能源、国防航空航天等行业仍将保持增长态势，因此，对特殊钢、高端特钢的需求将被持续拉动。据Wind数据统计，2023年中国特钢进口量298.89万吨，进口金额62.67亿美元，主要集中在航空航天、先进轨道交通、海洋工程及高技术船舶、电力装备、汽车、能源石化、高档机床、信息技术等领域，由此可见，应用于上述领域的钢铁细分种类，尤其是以高端齿轮钢、轴承钢、工模具钢、弹簧钢和高温合金、新能源用钢为例的重点品种需求，在未来仍有较大增长空间。

中 产业链中游

品牌端

丝杠制造商

中游厂商

浙江五洲新春集团股份有限公司 >

江苏鼎智智能控制科技股份有限公司 >

舍弗勒（中国）有限公司 >

查看全部 v

产业链中游说明

螺纹磨削工艺基础研究薄弱，导致中国丝杠性能和精度不足。

中国滚珠丝杠的加工方法仍以车削加磨削为主，首先车削出螺纹，再通过盘型刀具以成形磨削的方式加工螺旋面。螺纹主要包括外螺纹、内螺纹，英制螺纹和公制螺纹等。公制螺纹标准径从0.7至43.0不等，英制螺纹钻孔径从2.6至28.3不等。同时，螺纹磨削工作面为阿基米德螺旋面，其磨削加工不同于其他外圆磨削和平面磨削的加工，工艺相比之下更加复杂。因此，在螺纹加工过程中，牙形半角误差和螺距误差过大、环规外径的干涉、T环规内径的干涉等影响因素都有可能導致螺纹不准和废品的出现。而中国目前对于螺纹磨削工艺和螺纹磨削机理的基础研究方面较为薄弱，型面误差的来源与作用模型还比较少，对众多误差的作用方式认识不足，导致了中國丝杠与螺母产品性能与精度的落后。

CNC控制与旋风铣削的结合使得生产率大幅度提高，有助于提升中国功能部件企业的生产水平，对中国机床工具行业发展起到关键的作用。

相比起通常要经过2-4次机械加工才能达到质量要求、生产效率较低的传统螺纹加工方法，采用旋风硬铣削加工滚珠丝杠螺纹能够大大缩短了产品制造周期，而CNC控制与旋风铣削的结合使得生产率以更大幅度提高。因为CNC控制与旋风铣削的结合大大降低了刀具转换和参数设置时间，使其与传统螺纹铣削相比，效率提高四倍以上。此外，CNC控制与旋风铣削的结合还具备强化机床-工件-刀具系统的动刚度、更长的刀具使用寿命，更快的进给速度，更低的表面粗糙度值等优势。因此，把CNC控制和旋风铣削有效的结合能有助于旋风铣削技术的进步，具有重要的经济意义和应用价值。然而，旋风铣价格高昂，4m的旋风铣大约600万人民币，8m的旋风铣约1,200万人民币。CNC旋铣机床售价的昂贵性、中国数控技术的落后、以及影响旋风硬铣削加工精度的诸多因素阻碍了CNC旋铣机床在中国的快速推广。这些问题的解决，将有助于中国功能部件企业生产水平的提升，对中国机床工具行业发展起到关键的作用。

下 产业链下游

渠道端及终端客户

新能源汽车/机床/人形机器人制造商

渠道端

[江苏鼎智智能控制科技股份有限公司 >](#)

[浙江五洲新春集团股份有限公司 >](#)

[沈阳机床股份有限公司 >](#)

[查看全部 >](#)

产业链下游说明

中国机器人产业已形成以长三角、珠三角、京津冀为主的智能机器人发展产业集群。

中国各地方重视机器人产业的发展，加快产业布局，引进产业链龙头企业，带动有较强竞争力的企业发展壮大。目前，中国已形成了以长三角、珠三角、京津冀为主的智能机器人发展产业集群。2022年

上半年，长三角地区集聚了最多的机器人产业链相关企业，据统计已超4,500家；珠三角地区和京津冀地区聚集的机器人产业链相关企业分别超过了2,600家、1,000家。其中，长三角地区的优势是已建立完善的机器人产业生态，正在走向产品应用阶段的过程中，涌现了一批创新能力强、成果转化快的企业；而京津冀地区重点聚焦于高端工业机器人、服务机器人和特种机器人等方向，致力于加快提升本体核心零部件自给率；对于珠三角地区，充分发挥制造业规模优势、推动工业机器人在高端制造及传统支柱产业的示范应用以及持续聚焦商用服务机器人是其主要赛道。

核心零部件和系统可能将先于人形机器人整机制造企业更快获得产业发展的第一波红利。

尽管人形机器人的大规模商业化应用仍有待进一步探索，但其核心零部件和关键技术已经得到了广泛而长足的发展。此外，中国大部分人形机器人团队，除涉足AGI、大模型技术外，对于诸如控制器、减速器、伺服电机等核心零部件的自研过程也在逐步推进。**由于通用性和技术的可行性，核心零部件和系统可能将先于人形机器人整机制造企业更快获得产业发展的第一波红利。**核心零部件的研发成功有助于推动人形机器人整机制造的发展，为其提供良好基础，促进整机性能的提升。在未来，人形机器人的应用领域将随着技术的不断进步而不断拓展，进而为相关零部件企业带来丰厚的市场回报。

未来的新能源汽车市场需求强劲，将带动零部件中国替代的新机会。

2022年，中国新能源汽车销量已达473.19万辆，渗透率达27.6%；2023年新能源汽车销量爆发式增长，达到了949.5万辆，市场占有率高达31.6%。新能源汽车进入全面市场化拓展期，迎来新的发展和增长阶段。未来强劲的市场需求，给新能源汽车供应链企业提供了更多的机会，同时也对其提出了更高的要求。**汽车企业对于更高性能和质量的生产零部件的需要，是实现如轴承、丝杠等零部件中国替代的新机会。**

电动化成为汽车发展新方向，中国积极推动新能源汽车产业的发展。

目前，战略性新兴产业因其独特的生态属性成为各个国家发展的主要产业，**电动化已经成为全球环保压力和能源危机背景下汽车行业重要的发展方向，汽车行业正在经历一场前所未有的变革。中国作为全球最大的新能源汽车市场，政策环境和市场动态深刻影响着全球汽车厂商。**在“十三五”期间，中国将新能源汽车作为重点研发专项，不断形成新能源汽车企业竞争优势。通过提升绿色技术创新能力、不断增加研发投入等方式，**中国新能源汽车市场近年来发展迅猛，不仅企业技术领先地位持续领先，产品市场份额也不断提高。**政府的大力支持、消费者逐渐升高的接受度以及市面上愈发多的新能源汽车产品均推动了市场的快速增长。2021年中国新能源汽车销量达到333.41万辆，渗透率也快速增长为15.5%；到2022年，中国新能源汽车销量已达473.19万辆，渗透率达27.6%；2023年新能源汽车产销量分别完成958.7万辆和949.5万辆，市场占有率达31.6%。

[5] 1: 八一钢铁年报、中心特...

[6] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: <https://kns.cnki.net> | 3: 知网

- [7] 1: 八一钢铁年报、
- [8] 1: 中信特钢年报
- [9] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: 知网、
- [10] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: 知网
- [11] 1: <https://zhuanlan.z.com> | 2: <https://zhuanlan.z.com> | 3: 知网《滚珠丝杠副滚道...
- [12] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: 知网、五洲新春年报
- [13] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: <https://kns.cnki.net> | 3: <https://kns.cnki.net> | 4: 知网
- [14] 1: <https://kns.cnki.net> | 2: 知网

行业规模

2020年—2023年，丝杠行业市场规模由6.80亿人民币元增长至480.17亿人民币元，期间年复合增长率313.25%。预计2024年—2030年，丝杠行业市场规模由681.64亿人民币元增长至5,940.22亿人民币元，期间年复合增长率43.45%。^[18]

丝杠行业市场规模历史变化的原因如下：^[18]

进口机床在中国机床消费额中占比呈持续下降趋势，高端机床中国替代进程的提速将促进丝杠制造业的进步。

根据中国机床工具工业协会的统计数据，近几年国际进口机床在中国机床消费额中占比呈持续下降趋势。近年来，中国厂商在政策支持力度增强和下游需求的推动下，持续加大高端产品的研发投入，逐步提升零部件自制率，部分高端机床产品性能已与国际领先企业的主力产品不相上下。中国制造高端机床的技术水平逐步与世界接轨的同时，中国机床在本土具备天然价格优势。随着本土机床产品在中国认可度和产品适应性的提升，中国高端机床替代将迎来提速，这一进程将反向推动中国丝杠制造行业的进步。

相关产业政策陆续出台，助推新能源汽车的渗透率提升与相关零部件的市场规模扩大。

中国的新能源汽车市场在2019年补贴大退坡的打击下，企业面临资金紧张、融资困难等困难，新能源汽车零部件生产与组装等相关行业收入增速大幅下滑的情况。但从中长期来看，相关产业政策的陆续出台（包括长期发展规划、燃油车禁售时间表、市场准入、财政补贴、税收优惠、双积分、碳排放法规等），将为新能源汽车产业链的发展保驾护航。2020年以来，新能源汽车在中国的每月零售销量与批发销量持续上升，2024年7月，新能源汽车的渗透率已经达到50.8%，实现了历史性的跨越。根据中汽协的预测，随着未来几年政策红利期的到来，新能源汽车的数目将以40%的增长率增长。而新能源汽车渗透率的大幅的提升，应用于新能源汽车转向系统中的关键零件丝杠的市场规模也将逐步扩大。^[18]

丝杠行业市场规模未来变化的原因主要包括：^[18]

丝杠下游机床行业处于底部回升阶段，带动丝杠行业发展。

根据中国机床工具工业协会对当下市场的预判，整体而言，机床市场存在更多利于行业发展条件，未来经济形势将长期向好。由于受到机床产品一般寿命的制约，每7-10年，机床产品将完成一轮替换，由此引发新一轮的行业商业周期。根据业内专家判断，从10年的大周期来看，2020年处于近10年最低位，中国及全球市场从2021年开始复苏。由于宏观经济形势下滑、2022年机床消费金额有所回落，因此，**机床行业目前仍处于底部回升阶段，这将极大程度地拉动位于机床行业上游的丝杠行业需求量。**

全球尚无企业宣布实现高自由度人形机器人的量产，中国在人形机器人领域仍处于领先地位。

受限于关键技术突破、应用场景创新、配套成本等多个因素，时至今日，全球范围内至今无任何一家企业宣布实现了高自由度人形机器人的量产。中国不仅拥有基于汽车产业集群和工业机器人产业发展所累积的后天禀赋，而且在人形机器人的各类核心零部件也占有优势，某种程度上可以说，中国已经具备一定的产业配套基础。**为了保持中国在全球人形机器人市场的领先地位，核心零部件丝杠的制造工艺必须与人形机器人技术同步进步，而这将极大程度上促进中国丝杠行业市场内部的竞争加剧，竞争格局的变化与市场规模的扩大。**^[18]

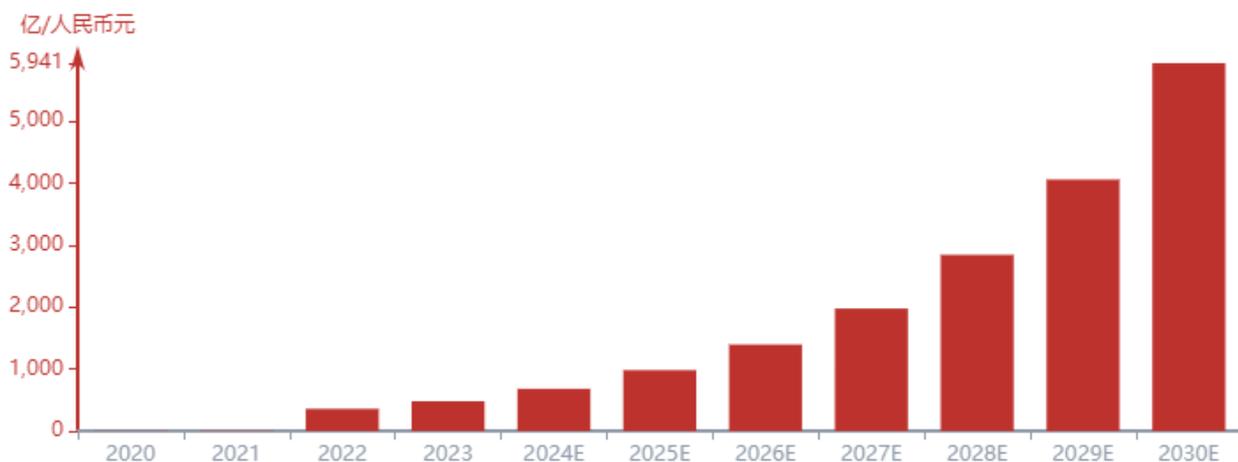
企业VIP免费

丝杠行业规模

★★★★★ 5星评级

丝杠行业规模

丝杠行业规模



数据来源：专家访谈、泰科机器人、搜狐、电动星球、澎湃新闻、腾讯网、中国经济网、中金在线、国家统计局、华尔街见闻、数浪、中国机床工具协会、宁波金属冶金展、金属加工、阿里巴巴

[15] 1: <https://kns.cnki.net/> | 2: 知网

[16] 1: <https://kns.cnki.net/> | 2: 知网

[17] 1: 秦川机床年报

政策梳理^[19]

	政策	颁布主体	生效日期	影响
	《人形机器人创新发展指导意见》	工业和信息化部	2023-11-02	7
政策内容	重点突破技术是“机器肢”关键技术群，打造仿人机械臂、灵巧手和腿足，突破轻量化骨骼、高强度本体结构、高精度传感等技术；具体工作部署包括：在基础部组件方面，开发人形机器人专用传感器、高功率密度执行器、专用芯片，以及高效专用动力组件。			
政策解读	该意见通过指出“机器肢”关键技术群的重点突破技术和开发人形机器人专用零部件的具体工作部署，推动人形机器人关节重要零部件丝杠的研发、生产和应用。			
政策性质	指导性政策			

	政策	颁布主体	生效日期	影响
	《工业和信息化部等三部委关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》	工业和信息化部国家发展和改革委员会生态环境部	2023-04-14	8
政策内容	提出发展目标：到2025年，铸造和锻压行业总体水平进一步提高。重点领域高端铸件、锻件产品取得突破，掌握一批具有自主知识产权的核心技术；到2035年，行业总体水平进入国际先进行列，形成完备的产业技术体系和持续创新能力，产业链供应链韧性显著增强，培育形成有国际竞争力的先进制造业集群。			
政策解读	意见指出，重点领域高端铸件、锻件产品需要在2025年取得突破，进而增强保障装备制造业产业链供应链安全稳定的能力。该目标将推动丝杠形成更为完善的产业链。			
政策性质	指导性政策			

	政策	颁布主体	生效日期	影响
	《智能检测装备产业发展行动计划（2023—2025年）》	工业和信息化部国家发展和改革委员会教育部 财政部国家市场监督	2023-02-23	7

政策内容	指出行动目标:到2025年,智能检测技术基本满足用户领域制造工艺需求,核心零部件、专用软件和整机装备供给能力显著提升,基本满足智能制造发展需求;突破50种以上智能检测装备、核心零部件和专用软件,部分高端装备达到国际先进水平,产品质量明显提升,攻克一批智能检测基础共性技术。
政策解读	行动目标对核心零部件制造行业提出了高要求,这将推动生产丝杠等零部件的企业与厂商加大寻求提升供给能力、满足智能制造发展需求方法的力度,攻克关键基础技术、使产品达到国际先进水平。
政策性质	指导性政策

	政策	颁布主体	生效日期	影响
	《关于深化电子电器行业管理制度改革的意见》	国务院办公厅	2022-09-23	7
政策内容	统筹有关政策资源,加大对基础电子产业(电子材料、电子元器件、电子专用设备、电子测量仪器等制造业)升级及关键技术突破的支持力度;引导建立以行业企业为主体、上下游相关企业积极参与、科研院所有力支撑的研发体系,重点支持发展技术门槛高、应用场景多、市场前景广的前沿技术和产品。			
政策解读	统筹政策资源、加大对基础电子产业升级及关键技术突破的支持力度、引导多方合作支持前沿技术和产品等意见将促进丝杠制造行业技术的突破、克服现有丝杠制造过程中的弊端,进而对丝杠行业产生深远的影响。			
政策性质	指导性政策			

	政策	颁布主体	生效日期	影响
	《“十四五”智能制造发展规划》	工业和信息化部国家发展和改革委员会、教育部、科技部 财政部、人力资源和社会保障部、国家市场监督管理总局、国务院国有资产监督管理委员会	2021-12-02	8
政策内容	提出2025年的主要目标:建成500个以上引领行业发展的智能制造示范工厂;增强供给能力,提升智能制造装备和工业软件技术水平和市场竞争力;完成200项以上国家、行业标准的制修订。			
政策解读	规划提出了2025年智能制造发展行业的主要目标,强调转型升级、供给能力和基础支撑的重要性,将推动智能制造行业的发展,进而促进工业零件制造的技术进步与质量提升,推动丝杠行业的发展。			

[19] 1: <https://www.miit.g...>

2: <https://www.miit.g...>

3: <https://www.miit.g...>

4: 中华人民共和国中央人...

竞争格局^[20]

丝杠行业市场目前主要由国际企业主导。然而，中国企业正在不断取得技术突破，其产品质量水平逐步与国际标准接轨，呈现出国产替代的趋势。目前，中国丝杠行业正呈现出三级分化的梯队格局。随着产品的升级和下游市场的扩展，预计中国丝杠市场的竞争将愈加激烈，并可能出现重新洗牌的局面。^[24]

中国丝杠行业呈现以下梯队情况：第一梯队企业有南京工艺（非上市）、博特精工（非上市）等。头部企业专注于生产行星滚珠丝杠，以其专业化的产品和成熟度在市场上占据领先地位；第二梯队企业为贝斯特、秦川机床、鼎智科技、五洲新春等。这些企业正处于研发与试产阶段的企业和精密机械零部件厂商积极扩展其产品线与技术能力，以期在 market 占据更大的份额；第三梯队是以恒力液压、长盛轴承等为代表的相关领域潜在进入企业，现有业务与丝杠相关性、协同性较高。^[24]

丝杠行业竞争格局的形成主要包括以下原因：^[24]

中国丝杠具有优良的制作工艺和广泛的适用性，但仍与部分国家的产品存在差距。

以制造工艺为分类标准，丝杠一般分为轧制丝杠和磨制丝杠。中国磨制丝杠具有起源较早，非标要求高，规格产品齐全等特点。到目前为止，中国基本能够完全自主生产如低噪音、低摩擦、重载低速、高速和重载专用等多种磨制丝杠，并且制造的丝杠基本满足所有场合的使用要求；中国轧制丝杠起步较晚，整个体系产业链形成时间短。部分细分产品如小导程，特殊材料，机电集成化丝杠在价格上占据优势，可实现对低端的中国台湾品牌替换。但和德国、日本的丝杠质量差距依然有待弥补。在细分高端市场，中国滚珠丝杠已被各类机床企业批量使用，但在小众的行星滚柱丝杠市场，只有瑞士真正实现了市场化销售且得到了当地政府扶持，在产品覆盖规格、实际生产规模、产品生产经验积累等方面都对其他国家和地区形成碾压优势。例如：瑞士GSA公司自1982年生产出行星滚柱丝杠以来距今已有42年的历史，其丝杠直径覆盖了5-245毫米，而中国博特精工的行星滚柱丝杠直径仅仅覆盖了24-63毫米。

中国丝杠制造业存在实际从业人员不多、积累时间短的问题。

尽管中国制造业从业人口众多，但大部分集中在低端制造领域，真正从事先进工业的从业者仅占少数。专注于丝杠行业的人员相对较少，并且大多数在规模较小的作坊中工作。此外，国际领先的丝杠企业通常积累了多代的行业经验，而中国企业在这方面尚缺乏足够的沉淀时间，因此，国际上著名的中国丝杠品牌较为稀少。根据2024年CN10/CNPP品牌数据研究部门发布的国际知名滚珠丝杠品牌名单。在此名单中，日本的NSK和THK、德国的rexroth力士乐、瑞士的GSA等国际品牌在点赞量、投票量和分享量等方面均稳居前十，而中国丝杠品牌则在榜单上的表现较为不稳定。^[24]

未来随着丝杠行业下游市场需求的不断增加，更多企业进入赛道与丝杠制造技术的不断进步，丝杠行业内部的竞争将不断加剧。头部企业的更替速度将加快，中国丝杠将逐步与国际领先产品接轨。 [24]

丝杠行业竞争格局的变化主要有以下几方面原因： [24]

激烈市场竞争将推动技术更新与产品迭代，促进丝杠产业升级。

在未来，丝杠行业市场竞争将更加激烈。对于中国丝杠企业而言，积累时间短、关键经验不足的问题将逐步被解决，在国产替代的战略方向下，中国产品走向精细化与高端化，其质量水平将逐步缩小与国际的差距。在中国丝杠市场方面，不同梯队的企业根据其实际情况，确定了不同的发展方向。对于已被市场高度认可的头部企业，如南京工艺、博特精工等，将专注于核心技术的研发、注重创新人才的培养；目前，第二梯队的丝杠企业普遍与国际企业建立了良好的合作关系，并且不断达成试产新成就，例如：五洲新春已与瑞典SKF（斯凯孚）、德国Schaeffler（舍弗勒）、日本NTN（恩梯恩）达成良好合作，而贝斯特已经与霍尼韦尔（Honeywell）、康明斯（Cummins）、博世马勒（BoschMahle）等著名企业建立了长期稳定的业务合作关系；而以恒力液压、长盛轴承等为代表的第三梯队企业，现有业务与丝杠行业关联性较高且水平精湛，未来进入丝杠行业市场可能性较高。因此，随着更多的企业进入丝杠市场，竞争将愈发激烈，在推动丝杠生产制造技术更新与产业升级的同时，未来丝杠行业的竞争格局也将不断变化。

在智能制造的大背景下，材料创新、智能化集成、应用领域扩展和可持续发展将成为滚珠丝杠制造行业的主要发展趋势。

在智能制造背景下，滚珠丝杠作为精密机械传动装置的重要组成部分，正在迎来新的发展机遇和挑战。随着技术的进步和需求的变化，滚珠丝杠的未来发展趋势呈现出多样化和高端化的特点。

材料创新:未来将用具备优异的机械性能，具有更好的耐腐蚀性的高强度不锈钢材料、新型复合材料和纳米材料替代传统的高碳钢或合金钢制造的滚珠丝杠。

智能化集成:滚珠丝杠将与传感器、控制系统和物联网技术深度融合，形成智能化的传动系统。通过实时监测其运行状态，以及中央控制系统的分析和处理，来优化丝杠工作状态，提高传动效率和使用寿命。

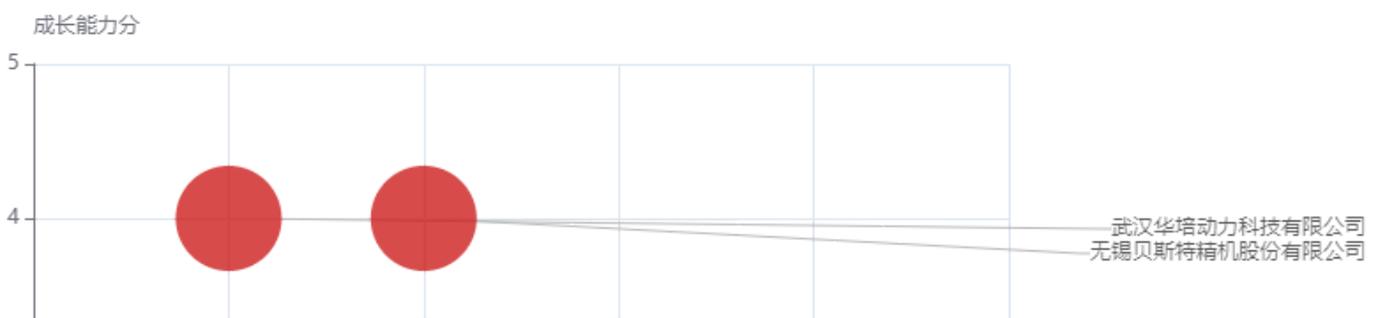
应用领域拓展:滚珠丝杠的应用领域将不断扩大，涵盖更多如航空航天、医疗设备、电子制造等领域的高端制造和精密加工领域。

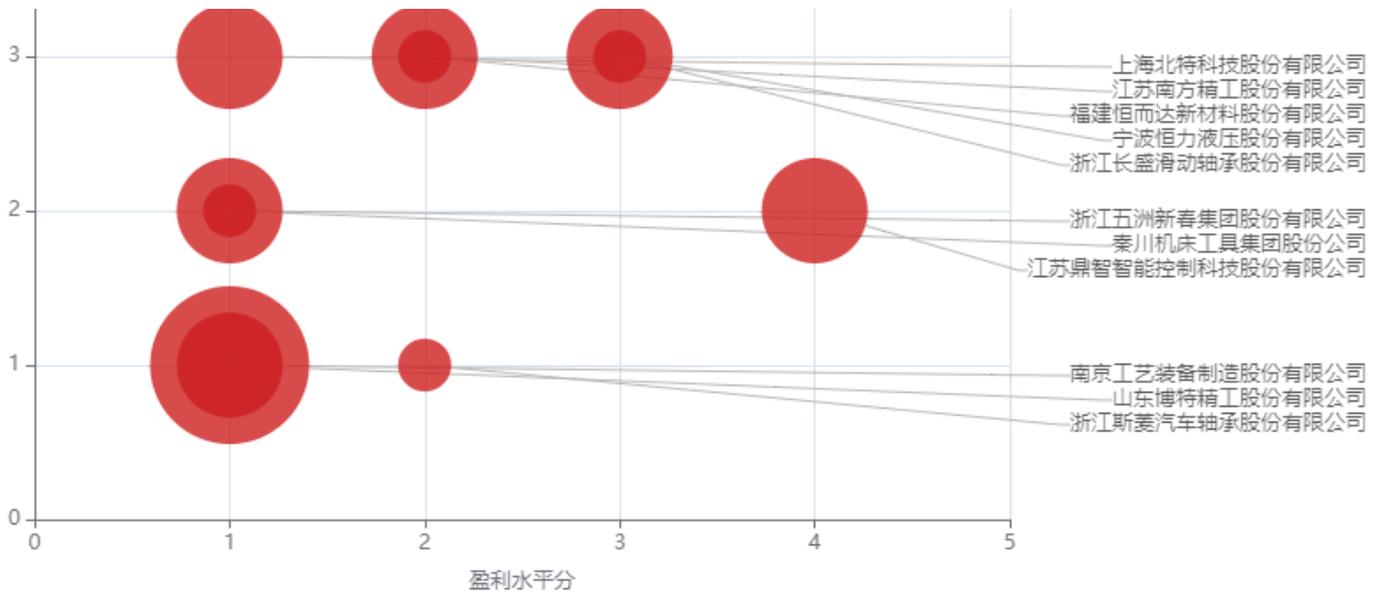
可持续发展:滚珠丝杠的制造和使用过程将更加注重节能减排和资源循环利用。

企业战略的制定必须与未来丝杠行业的发展趋势紧密契合。那些未能有效预见或适应行业变化的企业，将面临被市场淘汰的风险。未来的丝杠市场不仅仅是对现有产品和服务的考量，更是对企业前瞻性和创新能力的严峻考验。 [24]

气泡大小表示：创新力(分)

[27]





上市公司速览

浙江五洲新春集团股份有限公司 (603667)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	25.2亿元	0.19	15.84

江苏鼎智智能控制科技股份有限公司 (873593)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	-	-	-

无锡贝斯特精机股份有限公司 (300580)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	7.0亿元	10.06	34.81

秦川机床工具集团股份公司 (000837)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	28.3亿元	-8.64	18.06

江苏恒立液压股份有限公司 (601100)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	63.4亿元	7.18	40.19

浙江长盛滑动轴承股份有限公司 (300718)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	8.2亿元	2.23	36.24

上海北特科技股份有限公司 (603009)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	4.9亿元	25.97	19.04

江苏南方精工股份有限公司 (002553)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	3.6亿元	18.31	33.54

上海华培数能科技(集团)股份有限公司 (603121)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	9.1亿元	45.27	24.74

浙江斯菱汽车轴承股份有限公司 (301550)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	3.6亿元	8.71	32.88

福建恒而达新材料股份有限公司 (300946)

总市值	营收规模	同比增长(%)	毛利率(%)
-	3.0亿元	9.62	31.77

[20] 1: <http://www.sino-b...> | 2: <https://zhuanlan.z...> | 3: <https://shiming.gs...> | 4: <https://shiming.gs...> | 5: 上市公司年报、博特精...

[21] 1: <https://www.zhihu....> | 2: 知乎

[22] 1: <https://www.zhihu....> | 2: <https://www.maig...> | 3: 知乎、买购网十大品牌...

[23] 1: <https://www.sdbtd...> | 2: <https://www.hengl...> | 3: 南京工艺公众号、博特...

[24] 1: <https://www.zhihu....> | 2: 知乎

[25] 1: 上市公司年报

[26] 1: 上市公司年报

企业分析

1 秦川机床工具集团股份公司【000837】



· 公司信息

企业状态	开业	注册资本	100988.3039万人民币
企业总部	宝鸡市	行业	汽车制造业
法人	马旭耀	统一社会信用代码	9161000071007221XC
企业类型	股份有限公司(上市)	成立时间	1998-07-10
品牌名称	秦川机床工具集团股份公司	股票类型	A股
经营范围	通用及专用设备制造; 黑色及有色金属加工; 汽车零部件及配件制造; 铁路、船舶、航空航... 查看更多		

· 财务数据分析

财务指标	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024(Q1)
销售现金流/营业收入	0.79	0.79	0.77	0.74	0.76	0.68	0.53	0.54	0.66	-
资产负债率(%)	48.614	55.1825	58.679	63.5443	65.9135	68.8666	50.81	51.6348	45.3133	-
营业总收入同比增长(%)	-27.214	6.1279	10.9256	6.2787	-0.7297	29.3875	23.3771	-18.8288	-8.2902	-
归属净利润同比增长(%)	-1325.8672	106.336	9.9324	-1800.2415	-6.3567	151.3788	83.6822	-2.0714	-80.998	-
应收账款周转天数(天)	104.1094	95.9028	90.9114	84.4357	82.8996	63.0738	54.4584	84.6094	107.4465	-
流动比率	1.5107	1.3874	1.5482	1.2142	1.2105	1.175	1.3983	1.4751	1.6916	-
每股经营现金流(元)	-0.2839	-0.1113	0.0082	-0.0498	0.0575	0.5446	0.4825	0.1102	0.1425	-
毛利率(%)	10.5996	14.1197	17.2954	15.7288	15.0387	20.1987	18.5184	18.8948	17.7705	-
流动负债/总负债(%)	80.3461	72.1641	68.9486	76.8015	69.1819	73.7941	83.4847	73.8816	75.8436	-
速动比率	0.7406	0.6575	0.7798	0.4927	0.4963	0.4965	0.876	0.9236	1.1169	-
摊薄总资产收益率(%)	-3.7764	0.3064	0.4609	-3.1503	-3.5895	2.3304	3.834	3.9774	0.7289	-

营业总收入滚动 环比增长(%)	3.9739	21.9442	3.9665	-6.1332	23.5833	-0.831	-	-	-	-
扣非净利润滚动 环比增长(%)	-151.216 2	-7458.02 32	-90.8621	-847.252	-1428.60 76	-36.4682	-	-	-	-
加权净资产收益 率(%)	-8.15	0.53	0.58	-10.4	-12.59	7.17	11.26	8.17	1.29	-
基本每股收益 (元)	-0.3407	0.0216	0.0237	-0.4035	-0.4291	0.2205	0.377	0.3058	0.0553	0.0252
净利率(%)	-9.7375	0.8245	1.2692	-8.7725	-10.0031	5.08	6.5041	7.9492	1.7812	-
总资产周转率 (次)	0.3878	0.3716	0.3631	0.3591	0.3588	0.4587	0.5895	0.5003	0.4092	-
归属净利润滚动 环比增长(%)	-150.639 4	23.9478	11.2114	-912.997 9	-2436.50 35	-53.1091	-	-	-	-
每股公积金(元)	2.0883	2.0954	2.0956	2.1049	2.1037	1.7962	2.0348	2.0343	2.9178	-
存货周转天数 (天)	271.3704	271.1048	258.9555	248.2587	223.2558	171.4612	151.2224	195.8225	222.0167	-
营业总收入(元)	25.48亿	27.04亿	30.00亿	31.88亿	31.65亿	40.95亿	50.52亿	41.01亿	37.61亿	9.81亿
每股未分配利润 (元)	0.7944	0.8141	0.8378	0.4343	-0.0385	0.186	0.4524	0.7338	0.6747	-
稀释每股收益 (元)	-0.3407	0.0216	0.0237	-0.4035	-0.4291	0.2205	0.377	0.3058	0.0553	0.0252
归属净利润(元)	-236241 493.15	1496.83 万	1645.50 万	-279775 177.96	-297559 773.57	1.53亿	2.81亿	2.75亿	5225.83 万	2549.52 万
扣非每股收益 (元)	-0.4135	-0.1892	-0.1481	-0.4892	-0.8112	0.0607	-	-	-	-
经营现金流/营 业收入	-0.2839	-0.1113	0.0082	-0.0498	0.0575	0.5446	0.4825	0.1102	0.1425	-

· 竞争优势



中国精密数控机床与复杂工具研发制造基地，工业机器人减速器研发制造基地，国家级高新技术企业和创新型试点企业，拥有国家级制造业单项冠军产品和多家国家级专精特新“小巨人”企业。建有国家级企业技术中心、院士专家工作站、博士后科研工作站。先后获得“国家科技进步一等奖”“国家科技进步二等奖”“中国工业大奖项目表彰奖”“中国机械行业百强企业”等多项荣誉。

· 公司信息			
企业状态	存续	注册资本	36634.05万人民币
企业总部	绍兴市	行业	通用设备制造业
法人	张峰	统一社会信用代码	91330600704507918P
企业类型	其他股份有限公司(上市)	成立时间	1999-11-12
品牌名称	浙江五洲新春集团股份有限公司	股票类型	A股
经营范围	生产、销售：轴承及配件、汽车零配件、五金、车床零部件；货物进出口；技术进出口。		

· 财务数据分析										
财务指标	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024(Q1)
销售现金流/营业收入	1.06	1.02	1.07	1.05	1.06	1.02	0.91	0.97	1	-
资产负债率(%)	46.2147	26.6302	25.8096	39.9328	41.432	44.3306	51.5639	45.3759	36.9123	-
营业总收入同比增长(%)	1.7944	14.2161	6.7534	19.8778	32.3251	-3.4996	38.1523	32.0719	-2.9452	-
归属净利润同比增长(%)	-1.4475	4.2163	11.3222	3.5817	0.1243	-39.3544	98.8891	19.6362	-6.4895	-
应收账款周转天数(天)	76.4494	78.1097	84.1692	88.3631	80.5189	117.4645	101.7439	93.765	101.4106	-
流动比率	1.2465	2.3995	2.4202	1.2394	1.2103	1.478	1.2539	1.3512	1.7618	-
每股经营现金流(元)	0.92	0.5646	0.4508	0.4604	0.8001	0.7875	0.2697	0.5222	0.7691	-
毛利率(%)	25.019	23.1491	23.038	22.9106	22.1759	20.133	19.8884	17.7772	17.54	-
流动负债/总负债(%)	89.0699	92.2458	87.9267	93.7713	93.5243	75.8836	84.6233	87.8607	83.261	-
速动比率	0.5497	1.2324	1.0955	0.6338	0.6801	1.001	0.7867	0.8387	1.2154	-
摊薄总资产收益率(%)	6.7574	6.1059	5.9902	4.3541	3.445	1.9409	3.425	3.6798	3.1539	-
营业总收入滚动环比增长(%)	-	18.7957	10.0937	13.2747	-1.4514	-	-	-	-	-
扣非净利润滚动环比增长(%)	-	-26.105	-40.1314	-27.3953	-20.788	-	-	-	-	-
加权净资产收益率(%)	13.88	11.65	8.42	7.85	6.01	3.5	6.64	6.97	5.35	-

基本每股收益(元)	0.56	0.55	0.49	0.38	0.36	0.21	0.43	0.48	0.4	0.1
净利率(%)	9.2407	8.435	8.7456	7.4314	5.7714	3.6001	5.3882	4.9648	4.631	-
总资产周转率(次)	0.7313	0.7239	0.6849	0.5859	0.5969	0.5391	0.6356	0.7412	0.681	-
归属净利润滚动环比增长(%)	-	-5.8804	-15.1948	-34.0303	-31.2994	-	-	-	-	-
每股公积金(元)	1.4118	2.8072	2.8067	3.2077	3.1902	3.1903	3.2812	3.813	4.6672	-
存货周转天数(天)	181.3602	166.4663	177.9711	190.2246	160.6426	148.8034	130.4442	120.5626	118.9336	-
营业总收入(元)	9.40亿	10.73亿	11.46亿	13.74亿	18.18亿	17.54亿	24.23亿	32.00亿	31.06亿	7.73亿
每股未分配利润(元)	1.7588	1.6746	1.9579	1.505	1.6693	1.6932	1.8595	1.9216	1.9021	-
稀释每股收益(元)	0.56	0.55	0.49	0.38	0.36	0.21	0.43	0.48	0.4	0.1
归属净利润(元)	8510.46万	8869.29万	9873.49万	1.02亿	1.02亿	6210.02万	1.24亿	1.48亿	1.38亿	3782.75万
扣非每股收益(元)	0.51	0.49	0.44	0.36	0.32	0.13	0.3	0.31	0.36	-
经营现金流/营业收入	0.92	0.5646	0.4508	0.4604	0.8001	0.7875	0.2697	0.5222	0.7691	-

竞争优势



2021年完成对欧洲著名变速箱轴承、工业电机减速器轴承重要供应商FLT的并购；加强了与FLT的融合协同，逐步提高FLT集团内部采购份额；加大对五洲墨西哥的投入，同时内引外联、多举措加强对北美市场的开拓，逐步建立并不断完善业务国际循环的能力；在浙江、安徽、四川、大连和墨西哥等地建有多个生产基地，在美国、波兰、德国、法国、英国、意大利等地拥有销售公司。

3 无锡贝斯特精机股份有限公司【300580】



公司信息

企业状态	存续	注册资本	33956.0485万人民币
企业总部	无锡市	行业	通用设备制造业
法人	曹余华	统一社会信用代码	91320200240505438W
企业类型	股份有限公司(上市、自然人投资或控股)	成立时间	1997-04-16

品牌名称	无锡贝斯特精机股份有限公司	股票类型	A股
经营范围	许可项目：货物进出口；技术进出口；道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项... 查看更多		

▪ 财务数据分析

财务指标	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024(Q1)
销售现金流/营业收入	1.07	1.01	0.88	0.92	0.92	0.91	0.98	0.98	0.96	-
资产负债率(%)	33.2876	34.448	16.7814	18.3843	18.0188	32.074	34.317	37.3465	19.2416	-
营业总收入同比增长(%)	7.6035	14.852	22.5223	11.0417	7.6669	16.1231	13.5271	3.801	22.4162	-
归属净利润同比增长(%)	24.0346	24.3016	19.396	13.7048	5.6913	5.2447	11.3732	16.3526	15.1345	-
应收账款周转天数(天)	116.3843	123.6179	122.9928	136.405	152.0656	144.4159	160.1483	171.1964	147.0228	-
流动比率	1.4059	1.409	3.8327	2.8733	2.7041	4.7906	3.8657	3.3539	4.2425	-
每股经营现金流(元)	0.85	0.7383	0.7655	0.6886	0.8815	1.3671	1.1315	1.7082	1.2565	-
毛利率(%)	40.6242	42.9515	37.9119	39.6672	39.0442	35.9412	34.386	34.2683	34.4572	-
流动负债/总负债(%)	87.9355	91.1399	87.3299	87.7134	87.8501	36.9387	41.1709	41.3514	64.2965	-
速动比率	0.9251	0.9148	1.5418	1.5571	2.0262	4.1891	3.3312	2.7639	3.583	-
摊薄总资产收益率(%)	11.1711	11.9345	10.869	9.9167	9.4548	7.7929	7.0383	7.2404	7.597	-
营业总收入滚动环比增长(%)	-	3.5984	-10.7425	8.9707	17.5331	-15.7001	-	-	-	-
扣非净利润滚动环比增长(%)	-	27.2266	5.6973	17.0877	15.1674	-13.8605	-	-	-	-
加权净资产收益率(%)	16.97	18.06	12.04	12.04	11.58	11.01	10.51	11.21	10.67	-
基本每股收益(元)	0.6273	0.7797	0.7131	0.7939	0.8391	0.8831	0.9835	1.1443	0.8297	0.2039
净利率(%)	19.7411	21.3653	20.8202	21.3195	20.9283	19.0156	18.8512	21.1199	19.758	-
总资产周转率(次)	0.5659	0.5586	0.522	0.4651	0.4518	0.4098	0.3734	0.3428	0.3845	-

归属净利润滚动 环比增长(%)	-	5.0128	4.7659	14.5626	14.156	-12.697	-	-	-	-
每股公积金(元)	1.9121	1.9121	3.4039	3.4041	3.4025	3.4029	3.4043	3.4105	3.5956	-
存货周转天数 (天)	123.4822	147.662	127.321	141.2319	147.3839	104.7303	98.8576	133.9934	123.2286	-
营业总收入(元)	4.77亿	5.47亿	6.71亿	7.45亿	8.02亿	9.31亿	10.57亿	10.97亿	13.43亿	3.43亿
每股未分配利润 (元)	0.9482	1.5244	1.6367	2.2112	2.8064	3.4315	4.068	5.0321	3.4242	-
稀释每股收益 (元)	0.6273	0.7797	0.7131	0.7939	0.8391	0.8771	0.8913	1.0861	0.8297	0.2039
归属净利润(元)	9409.07 万	1.17亿	1.40亿	1.59亿	1.68亿	1.77亿	1.97亿	2.29亿	2.64亿	6924.13 万
扣非每股收益 (元)	0.56	0.701	0.6061	0.7264	0.7687	0.8054	-	-	-	-
经营现金流/营 业收入	0.85	0.7383	0.7655	0.6886	0.8815	1.3671	1.1315	1.7082	1.2565	-

· 竞争优势



通过全面系统质量管理体系严格把控产品质量，夯实核心竞争力基础；通过创新模式、技术提升和人才队伍建设，保证企业健康稳定发展。拥有高效的研发团队近200人，团队中优秀技术工程师分别荣获“滨湖之光”技术能手、享受“政府特殊津贴”等荣誉。截止2024年6月30日，累计有效专利授权130项，其中，发明专利42项，实用新型专利88项。

法律声明

权利归属：头豹上关于页面内容的补充说明、描述，以及其中包含的头豹标识、版面设计、排版方式、文本、图片、图形等，相关知识产权归头豹所有，均受著作权法、商标法及其它法律保护。

尊重原创：头豹上发布的内容（包括但不限于页面中呈现的数据、文字、图表、图像等），著作权均归发布者所有。头豹有权但无义务对用户发布的内容进行审核，有权根据相关证据结合法律法规对侵权信息进行处理。头豹不对发布者发布内容的知识产权权属进行保证，并且尊重权利人的知识产权及其他合法权益。如果权利人认为头豹平台上发布者发布的内容侵犯自身的知识产权及其他合法权益，可依法向头豹（联系邮箱：support@leadleo.com）发出书面说明，并应提供具有证明效力的证据材料。头豹在书面审核相关材料后，有权根据《中华人民共和国侵权责任法》等法律法规删除相关内容，并依法保留相关数据。

内容使用： 未经发布方及头豹事先书面许可，任何人不得以任何方式直接或间接地复制、再造、传播、出版、引用、改编、汇编上述内容，或用于任何商业目的。任何第三方如需转载、引用或基于任何商业目的使用本页面上的任何内容（包括但不限于数据、文字、图表、图像等），可根据页面相关的指引进行授权操作；或联系头豹取得相应授权，联系邮箱：support@leadleo.com。

合作维权： 头豹已获得发布方的授权，如果任何第三方侵犯了发布方相关的权利，发布方或将授权头豹或其指定的代理人代表头豹自身或发布方对该第三方提出警告、投诉、发起诉讼、进行上诉，或谈判和解，或在认为必要的情况下参与共同维权。

完整性： 以上声明和本页内容以及本平台所有内容（包括但不限于文字、图片、图表、视频、数据）构成不可分割的部分，在未仔细阅读并认可本声明所有条款的前提下，请勿对本页面以及头豹所有内容做任何形式的浏览、点击、引用或下载。

业务合作

- ◆ 头豹是中国领先的原创行企研究内容平台和新型企业服务提供商。围绕“协助企业加速资本价值的挖掘、提升、传播”这一核心目标，头豹打造了一系列产品及解决方案，包括：**报告库、募投、市场地位确认、二级市场数据引用、白皮书及词条报告**等产品，以及其他以企业为基础，利用大数据、区块链和人工智能等技术，围绕产业焦点、热点问题，基于丰富案例和海量数据，通过开放合作的增长咨询服务等。
- ◆ 头豹致力于以优质商业资源共享研究平台，汇集各界智慧，推动产业健康、有序、可持续发展。

合作类型

会员账号

阅读全部原创报告和百万数据

定制报告/词条

募投可研、尽调、IRPR等研究咨询

白皮书

定制行业/公司的第一本白皮书

招股书引用

内容授权商用、上市

市场地位确认

赋能企业产品宣传

云实习课程

丰富简历履历

13080197867 李先生

18129990784 陈女士

www.leadleo.com

深圳市华润置地大厦E座4105室

诚邀企业 共建词条报告

- 企业IPO上市招股书
- 企业市占率材料申报
- 企业融资BP引用
- 上市公司市值管理
- 企业市场地位确认证书
- 企业品牌宣传 PR/IR

词

